開実用 昭和61-16884

(B) 日本国特許庁(JP) (D)実用新案出願公開

☞ 公開実用新案公報(U) 昭61-16884

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)1月31日

H 01 R 23/72

6661-5E

審査請求 未請求 (全 質)

図考案の名称 コネクタ構造

の実 願 昭59-99855

願 昭59(1984)7月2日 砂出

毛木 创考 案 者

川越市大字山田字西町25番地1 バイオニア株式会社川越

工場内

パイオニア株式会社 砂出

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

弁理士 大津 洋夫



明細書

1. 考案の名称

コネクタ構造

- 2 . 実用新案登録請求の範囲
- (1) 絶縁材により一体に形成したコネクタ部とその両端のボス部とから成り、コネクタ部には一対のプリント基板間を電気的に接続する導電体を埋設し、ボス部には両プリント基板を連結するためのネジを挿入する貫通孔を形成したことを特徴とするコネクタ構造。
- (2) ボス部には該ボス部の圧縮を規制するためのスペーサを設けたことを特徴とする実用新案登録 請求の範囲第1項記載のコネクタ構造。
- (3) ボス部をコネクタ部を構成する絶縁材の硬度より高い硬度の絶縁材で形成したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項または第2項記載のコネクタ構造。
- (4) ボス部の厚みをコネクタ部が圧縮されたときの厚みと同等に設定したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項または第2項または第3

1

851

開実用 昭和61-16884



項記載のコネクタ構造。

3 . 考案の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本考案はプリント基板同士を互いに電気的に接続するコネクタ構造に関する。

「従来の技術」

「考案が解決しようとする問題点」

従来のコネクタ構造は上記のように構成されてびまった。 るので、オスコネクタ C とメスコネクタ D 及は部 A スコネクタ G の組合せではる。 点数が多くなる。また、が面倒であり、コードの とよるので、作業部分の厚み及びリーをきた すなどの欠点があった。

「問題点を解決するための手段」

「第1の実施例」

以下、本考案を図面の実施例に基づいて説明する。第1図は本考案に係るコネクタ構造の斜視図

宏開実用 昭和61-16884

で、第2図は同コネクタ構造の縦断面図、第3図は同コネクタ構造の使用状態を示す組立前の斜視図である。

図面において、1はコネクタで、このコネクタ 1は直方体形状のコネクタ部 2 と、コネクタ 6 時間 1 は直方体形状のコネクタ部 3 、4 とから構成 2 に連設した円柱状のボス部 3 、4 とからは 3 、4 とが成功 1 はない 3 、4 とが長手方向に沿って埋設されている。 4 の上面と下面とは 2 には 2 でれている。また、ボス部 3 、4 の中心には上下方向に 3 孔 6、7 が形成されている。

8と9は、電気的に接続するプリント基板で、 10は両基板8、9を固定するためのケースや シャーシ等の基台を示す。そして、基台10の上 面には、両ボス部3、4の中心と対応する位置 に、貫通孔6、7に挿入するビス11、12が直 立固定されている。また、上下に配置するプリン ト基板 8、 9 には、上記のビス 1 1、 1 2 と対応する位置に、該ビス 1 1、 1 2 が挿入される小孔 1 3、 1 4 及び 1 5、 1 6 が形成されている。 里に、プリント基板 8、 9の対向面には小孔 1 3、 1 4 と 1 5、 1 6 間に上記の導電部 5 の上面 5 a と下面 5 b に接触する鋼箔パターン 1 7、 1 2 と 螺合自在なナットである。

「作 用」

次に、上記の実施例の作用について説明する。まず、基台10のビス11、12に、プリント基板8の小孔13、14を挿入し、同様には切りてのカクタ1の貫通孔6,7上位のプリント基板9のハ15,16を順次、挿入した後、ビス11112に螺合したナット19を、コネクタ1が所上の厚さに収縮するまで締付けると、導電が上のの質値である。 類箱パターン17,18と密着し、両側箱パターン17,18は電気的に接続される。

なお、実施例ではナット19の締付けにより、

宏開実用 昭和61-16884



導電部 5 と銅箔パターン17,18を電気的に接続するように構成したが、ビス11,12は単なるプリント基板8,9の小孔13,14,15,16及びコネクタ1の貫通孔6,7のガイドとして使用し、他の手段でプリント基板8を圧着することにより、導電部 5 を介して両銅箔パターン17,18を電気的に接続するようにしてもよい。

「第2の実施例」

すならば、ポス部3、4の外周に設けても、あるいは、コネクタ1の全周に配置してもよい。 その他の点については、上記の実施例と同様である。

「第3の実施例」

第6図は本考案に係るコネクタ構造の更に他の実施例を示す斜視図で、第7図は同コネクタ構造の更施例も直上の実施例も直上の実施例を示す。この実施例も直上の実施例で記述したように、コネクタ1全体の収縮を一定とするに、予め、ボス部3、4の高さに形成してある。なお、ボス部3、4の硬度は導電部5に対して高く構成してある。

「考案の効果」

本考案は叙上のように、絶縁材により一体に形成したコネクタ部2とその両端のボス部3、4とから成り、コネクタ部2には一対のプリント基板間8、9を電気的に接続する導電体5を埋設し、ボス部3、4には両プリント基板8、9を連結するためのネジ11、12を挿入する質通孔6、7

宏開実用 昭和61-16884



を形成したので、部品点数が少なく、半田付けが不要で作業性が簡略となり、コストを低減することができる。また、半田付けの厚みやリード線等のスペースが不要となる。更に、各ユニット単体の搬送時のスペースガ小さい。

4. 図面の簡単な説明

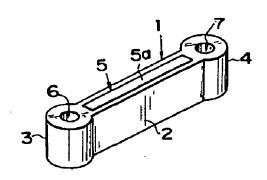
第1図は本考案に係るコネクタ構造の斜視図で、第2図は同コネクタ構造の縦断面図、第3図は同コネクタ構造の使用状態を示す組立前のの対視図、第4図は本考案に係るコネクタ構造のの避断面図、第5図は同コネクタ構造ので、第5図は係るコネクタ構造ので、第6図は本考案に係るコネクタ構造ので、第6図は本考案に係るコネクタ構造ので、第6図は本考案に係るコネクタ構造ので、第6図は、第7図は同コネクタ構造の実施例を示す斜視図である。

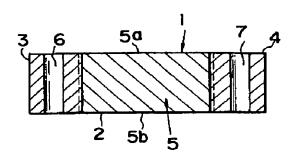
- 1 ... コネクタ、
- 2 … コネクタ部、
- 3、4…ボス部、
- 5 … 導電体、

吴開実用 昭和61-16884

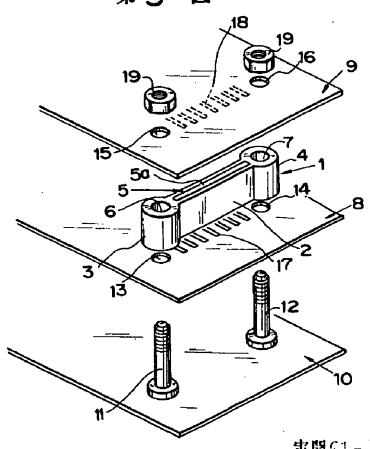
第 | 図

第 2 図





第3 図



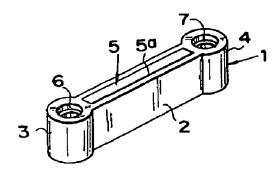
実開61-16884

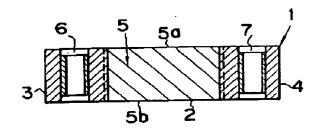
実用新案登録出願人 バイオニア株式会社 ペピム 弁理士 大 津 洋 夫

Rest Available Copy

第 4 図

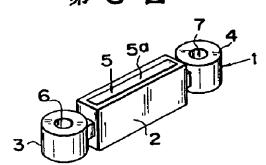


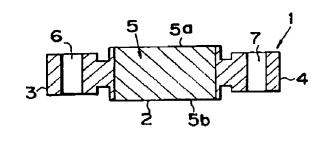




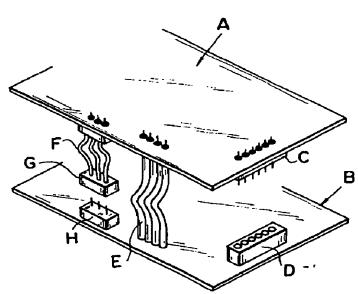
第 6 図

第7 図





第8 図



我們到一直有了這一

実用新案登録出願人 バイオニア株式会社部 代明人 弁司士 大津洋夫

Rest Available Copy